**Техническая спецификация**

**торцевого уплотнения для насосов REDSCREW 2HRB560-20**

**1. Технические и конструктивные требования к закупаемой продукции.**

Применяется при проведении планового ремонта насосов REDSCREW 2HRB560-20 (для насоса Р-1208АВ)

Материал корпуса торцевого уплотнения – нержавеющая сталь 2Cr13;

Материал неподвижного кольца пары трения – карбид вольфрама/никель (ТС-Ni);

Материал подвижного кольца пары трения – графит с улучшенными свойствами

Материал о-образных уплотнений - Grafoil (или аналог)

Диаметр вала насоса – 40 мм;

Торцевое уплотнение должно быть рассчитано на следующие рабочие параметры:

- рабочая среда – дизельное топливо

- рабочая температура – до 60° С;

- давление всасывания – атмосферное

- давление нагнетания – 1,48 МПа;

- количество оборотов вала насоса – 1450 об/мин;

**2. Требования к Поставщику:**

**Поставщик обязан:**

- Обеспечить совместимость Товара с установленным насосным оборудованием REDSCREW 2HRB560-20. В случае вынужденного простоя насосного агрегата вследствие отсутствия совместимости, негерметичности Товара либо пропусков рабочей жидкости по вине Поставщика, Поставщик несет полную материальную ответственность за данный простой.

Заказчик вправе требовать полного возмещения причиненных Заказчику и/или третьему лицу убытков (расходов, ущербов) по вине Поставщика, возникших в рамках данного Договора, а Поставщик обязан возместить все подтвержденные убытки (расходы, ущербы) Заказчика и/или третьего лица, вызванные по вине Поставщика.

- Обеспечить полное соответствие заявленным технических и качественным характеристикам;

Комплектность: механическое уплотнение в сборе

Срок, в течение которого покупатель может, установив скрытые недостатки продукции (товара), предъявить соответствующие претензии поставщику (продавцу) - 4 месяца

Срок, в течение которого изготовитель обеспечивает стабильность качественных показателей изделия – 12 месяцев с даты ввода в эксплуатацию.

**- Предоставить при поставке Товара следующую документацию:**

- монтажный чертеж торцевого уплотнения с указанием основных размеров, конструкции торцевого уплотнения и спецификации материалов;

- сертификат качества;

- сертификат соответствия если товар подлежит обязательной сертификации;

- протокол испытания каждой единицы Товара на герметичность в соответствии с методикой проведения испытаний и рабочими параметрами механического уплотнения.

- сертификат происхождения СТ-КЗ (если товар произведен на территории Республики Казахстан).

- паспорт на Товар.