**Техническая спецификация**

**торцевого уплотнения для насосных агрегатов ROTO CLD06D4030EHZZ**

**1. Технические и конструктивные требования к закупаемой продукции.**

- двойное торцевое уплотнение картриджного типа (уплотнение собрано на заводе-изготовителе в виде готовом для монтажа и испытано перед установкой на насос на герметичность на стенде) (далее – Товар);

- мультипружинная конструкция уплотнения (пружины неподвижны и изолированы от перекачиваемого продукта);

- компактная гидравлически разгруженная универсальная конструкция уплотнения, предназначенная для работы в тандемном и двойном режиме (в зависимости от параметров системы обвязки);

- конструкция уплотнения с собственным встроенным импеллером (для обеспечения принудительной циркуляции затворной жидкости);

- корпус уплотнения с фрезеровками для установки на двухвинтовой насос с малым межосевым габаритом;

- универсальное расположение каналов подключений на корпусе торцового уплотнения (в независимости от места установки уплотнения и направления вращения ротора);

- материальное исполнение: материал всех металлических деталей - нержавеющая сталь S.S-316; пружины из стали S.S-316; основная пара трения - T.C (карбид вольфрама) для неподвижного кольца/T.C.(карбид вольфрама) в в металлической обойме S.S-420 для подвижного кольца; вспомогательная пара трения - карбид кремния SiC для неподвижного кольца / графит в металлической обойме S.S-420 для подвижного кольца; уплотнения О-кольца - Viton (стойкость к химически-агрессивным компонентам, широкому температурному диапазону, стойкость к истиранию).

Подключение к системе охлаждения - 1/4" NPT Qunch Conn. 2 Nos. at 90°

- диаметр вала – 50 мм.

- уплотнение должно быть рассчитано на следующие рабочие параметры: рабочее давление – 12 бар, рабочая температура - 185°С.

**2. Требования к Поставщику:**

**Поставщик обязан:**

- Обеспечить совместимость Товара с установленным насосным оборудованием ROTO CLD06D4030EHZZ. В случае вынужденного простоя насосного агрегата вследствие отсутствия совместимости, негерметичности Товара либо пропусков рабочей жидкости по вине Поставщика, Поставщик несет полную материальную ответственность за данный простой.

Заказчик вправе требовать полного возмещения причиненных Заказчику и/или третьему лицу убытков (расходов, ущербов) по вине Поставщика, возникших в рамках данного Договора, а Поставщик обязан возместить все подтвержденные убытки (расходы, ущербы) Заказчика и/или третьего лица, вызванные по вине Поставщика.

- Обеспечить полное соответствие заявленным технических и качественным характеристикам;

Комплектность: механическое уплотнение в сборе

Срок, в течение которого покупатель может, установив скрытые недостатки продукции (товара), предъявить соответствующие претензии поставщику (продавцу) - 4 месяца

Срок, в течение которого изготовитель обеспечивает стабильность качественных показателей изделия – 24 месяцев с даты ввода в эксплуатацию

**- Предоставить при поставке Товара следующую документацию:**

- монтажный чертеж торцевого уплотнения с указанием основных размеров, конструкции торцевого уплотнения и спецификации материалов;

- сертификат качества;

- сертификат соответствия если товар подлежит обязательной сертификации;

- протокол испытания каждой единицы Товара на герметичность в соответствии с методикой проведения испытаний и рабочими параметрами механического уплотнения.

- сертификат происхождения СТ-КЗ (если товар произведен на территории Республики Казахстан).

- паспорт на Товар.