**Техническая спецификация**

 **торцевых уплотнений для насосов REDSCREW 2HRA 1400L-50**

**1. Технические и конструктивные требования к закупаемой продукции.**

Применяется при проведении планового ремонта насосов REDSCREW 2HRA 1400L-50 (для насоса Р-1201АВC);

Материал корпуса торцевого уплотнения – нержавеющая сталь 2Cr13;

Материал уплотнительных колец O-ring – Viton;

Материал неподвижного кольца пары трения – Карбид – вольфрама (ТС);

Материал подвижного кольца пары трения – Карбид-вольфрама (ТС);

Диаметр вала насоса – 50 мм;

Торцевое уплотнение должно быть рассчитано на следующие рабочие параметры:

- рабочая среда – \*\*\*\*;

- рабочая температура – до 190-210°С;

- давление всасывания – 0 МПа;

- давление нагнетания – 0.60 МПа;

- количество оборотов вала насоса – 980 об/мин;

**2. Требования к Поставщику:**

**Поставщик обязан:**

- Обеспечить совместимость Товара с установленным насосным оборудованием REDSCREW 2HRA 1400L-50 . В случае вынужденного простоя насосного агрегата вследствие отсутствия совместимости, негерметичности Товара либо пропусков рабочей жидкости по вине Поставщика, Поставщик несет полную материальную ответственность за данный простой.

Заказчик вправе требовать полного возмещения причиненных Заказчику и/или третьему лицу убытков (расходов, ущербов) по вине Поставщика, возникших в рамках данного Договора, а Поставщик обязан возместить все подтвержденные убытки (расходы, ущербы) Заказчика и/или третьего лица, вызванные по вине Поставщика.

- Обеспечить полное соответствие заявленным технических и качественным характеристикам;

Комплектность: механическое уплотнение в сборе

Срок, в течение которого покупатель может, установив скрытые недостатки продукции (товара), предъявить соответствующие претензии поставщику (продавцу) - 4 месяца

Срок, в течение которого изготовитель обеспечивает стабильность качественных показателей изделия – 12 месяцев с даты ввода в эксплуатацию.

**- Предоставить при поставке Товара следующую документацию:**

- монтажный чертеж торцевого уплотнения с указанием основных размеров, конструкции торцевого уплотнения и спецификации материалов;

- сертификат качества;

- сертификат соответствия если товар подлежит обязательной сертификации;

- протокол испытания каждой единицы Товара на герметичность в соответствии с методикой проведения испытаний и рабочими параметрами механического уплотнения.

- сертификат происхождения СТ-КЗ (если товар произведен на территории Республики Казахстан).

- паспорт на Товар.